

ESERCIZIO FINANZIARIO 2019: PIANO ESECUTIVO DI GESTIONE E CONTROLLO _CENTRI DI RESPONSABILITA'		
N. Ordine	Dirigente responsabile della spesa	Posizione Organizzativa proponente la spesa
1	COGO*	TOSONI**
2	COGO*	ZILLE**
3	FERRARI*	PIERANTONI**
4	FERRARI*	ZAMPARO**
	* ZANET può sostituire il Dirigente responsabile della spesa od aggiungersi nella responsabilità del budget di un capitolo, in quanto titolare delle assegnazioni e vertice dell'organico della struttura	** I Dirigenti possono sostituire o aggiungersi ai proponenti la spesa, in quanto responsabili della spesa

ESERCIZIO FINANZIARIO 2019: PIANO ESECUTIVO DI GESTIONE E CONTROLLO				
CAPITOLO	DENOMINAZIONE	Previsione di bilancio 2019	Dirigente responsabile della spesa	Posizione Organizzativa proponente la spesa
	TITOLO I			
	SPESE CORRENTI			
	CATEGORIA I* - ONERI PATRIMONIALI			
	1 MANUTENZIONE SEDE ED IMMOBILI CONSORZIALI	€ 260.000,00	FERRARI	ZAMPARO
			FERRARI	PIERANTONI
			COGO	ZILLE
	2 IMPOSTE E TASSE RELATIVE AL PATRIMONIO	€ 223.000,00	FERRARI	PIERANTONI
	3 AMMORTAMENTO MUTUI (solo quelli restituiti da Regione)	€ 2.369.512,00	FERRARI	PIERANTONI
	CATEGORIA II* - FUNZIONAMENTO ORGANI STATUTARI			
	4 INDENNITA' DI CARICA E RIMBORSO AD AMMINISTRATORI E REVISORI DEI CONTI	€ 75.500,00	FERRARI	PIERANTONI

ESERCIZIO FINANZIARIO 2019: PIANO ESECUTIVO DI GESTIONE E CONTROLLO

CAPITOLO	DENOMINAZIONE	Previsione di bilancio 2019	Dirigente responsabile della spesa	Posizione Organizzativa proponente la spesa
5	ONERI PREVIDENZIALI, ASSICURATIVI ED IRAP	€ 6.500,00	FERRARI	PIERANTONI
6	SPESE ED ONERI DERIVANTI DA PROCEDURE ED OPERAZIONI ELETTORALI	€ -	FERRARI	PIERANTONI
	CATEGORIA III^ - SPESE PERSONALE D'UFFICIO			
7	TRATTAMENTO DI PENSIONE	€ 209.247,00	FERRARI	PIERANTONI
8	RETRIBUZIONI ED EMOLUMENTI STRAORDINARI AL PERSONALE D'UFFICIO	€ 1.578.336,00	FERRARI	PIERANTONI
9	EMOLUMENTI INCENTIVANTI E PREMI DI PRODUZIONE	€ 27.000,00	FERRARI	PIERANTONI
10	INDENNITA' DI TRASFERTA E RIMBORSI SPESE DI VIAGGIO AL PERSONALE D'UFFICIO	€ 50.000,00	FERRARI	PIERANTONI
11	ONERI PREVIDENZIALI ED ASSICURATIVI PER IL PERSONALE D'UFFICIO	€ 413.105,00	FERRARI	PIERANTONI
12	VERSAMENTO IRAP PERSONALE D'UFFICIO	€ 133.470,00	FERRARI	PIERANTONI

ESERCIZIO FINANZIARIO 2019: PIANO ESECUTIVO DI GESTIONE E CONTROLLO					
CAPITOLO	DENOMINAZIONE	Previsione di bilancio 2019	Dirigente responsabile della spesa	Posizione Organizzativa proponente la spesa	
13	FONDO DI PREVIDENZA PERSONALE D'UFFICIO	€ 51.753,00	FERRARI	PIERANTONI	
14	ACCANTONAMENTO DEL TRATTAMENTO DI QUIESCENZA DEL PERSONALE D'UFFICIO	€ 130.958,00	FERRARI	PIERANTONI	
15	SPESE CARBURANTI E PER MANUTENZIONE MEZZI DI TRASPORTO	€ 44.000,00	COGO FERRARI	ZILLE PIERANTONI	
	CATEGORIA IV* - SPESE PER SERVIZI GENERALI				
16	AFFITTI REALI E FIGURATIVI	€ -	FERRARI	PIERANTONI	
17	GESTIONE E CONSERVAZIONE DEL CATASTO CONSORZIALE	€ 6.000,00	FERRARI	ZAMPARO	
18	SPESE POSTALI E DI SPEDIZIONE	€ 10.000,00	FERRARI	PIERANTONI	
19	SPESE TELEFONICHE E DI CONNETTIVITA' TELEMATICA	€ 73.000,00	FERRARI	ZAMPARO	

ESERCIZIO FINANZIARIO 2019: PIANO ESECUTIVO DI GESTIONE E CONTROLLO				
CAPITOLO	DENOMINAZIONE	Previsione di bilancio 2019	Dirigente responsabile della spesa	Posizione Organizzativa proponente la spesa
20	SPESE DI CANCELLERIA E MATERIALE DI CONSUMO	€ 12.000,00	FERRARI	PIERANTONI
21	SPESE DI TIPOGRAFIA, MODULISTICA ED ELABORAZIONI GRAFICHE	€ 5.000,00	FERRARI	PIERANTONI
22	ABBONAMENTI A PUBBLICAZIONI TECNICO GIURIDICHE, A QUOTIDIANI ED ACQUISTO DI TESTI	€ 1.500,00	FERRARI	PIERANTONI
23	SPESE DI RAPPRESENTANZA E PER PUBBLICHE RELAZIONI	€ 15.000,00	FERRARI	PIERANTONI
24	MANUTENZIONE E NOLEGGIO MOBILI E STRUMENTAZIONI D'UFFICIO	€ 80.000,00	FERRARI	ZAMPARO
25	PRESTAZIONI ESTERNE, LITI, VERTENZE E SERVIZI	€ 200.000,00	FERRARI	ZAMPARO
			FERRARI	PIERANTONI
			COGO	ZILLE
			COGO	TOSONI
26	CONTRIBUTI ASSOCIATIVI E DI FUNZIONAMENTO	€ 135.000,00	FERRARI	PIERANTONI

ESERCIZIO FINANZIARIO 2019: PIANO ESECUTIVO DI GESTIONE E CONTROLLO				
CAPITOLO	DENOMINAZIONE	Previsione di bilancio 2019	Dirigente responsabile della spesa	Posizione Organizzativa proponente la spesa
27	PULIZIA, CONSUMI ENERGETICI E DI RISCALDAMENTO PER LA SEDE ED UFFICI DISTACCATI	€ 75.000,00	FERRARI COGO	ZAMPARO ZILLE
28	SPESE PER SERVIZIO DI TESORERIA E DI ESAZIONE	€ 90.000,00	FERRARI FERRARI	PIERANTONI ZAMPARO
29	SPESE PER PARTITE INESIGIBILI	€ -	FERRARI	ZAMPARO
30	ASSICURAZIONI SU R.C. E PER COPERTURE GENERALI	€ 175.000,00	FERRARI	PIERANTONI
31	INTERESSI PASSIVI PER ESPOSIZIONI FINANZIARIE	€ 1.000,00	FERRARI	PIERANTONI
32	IMPOSTE E TASSE TRIBUTARIE	€ 30.000,00	FERRARI	PIERANTONI
33	SPESE CASUALI	€ 3.000,00	FERRARI FERRARI COGO COGO	ZAMPARO PIERANTONI ZILLE TOSONI

ESERCIZIO FINANZIARIO 2019: PIANO ESECUTIVO DI GESTIONE E CONTROLLO				
CAPITOLO	DENOMINAZIONE	Previsione di bilancio 2019	Dirigente responsabile della spesa	Posizione Organizzativa proponente la spesa
	CATEGORIA V* - PRESTAZIONI PROFESSIONALI PER LAVORI IN DELEGAZIONE INTERSOGETTIVA			
	INCARICHI PROFESSIONALI PER LAVORI IN CONCESSIONE E DELEGAZIONE			
34	INTERSOGETTIVA	€ 40.000,00	FERRARI	PIERANTONI
			FERRARI	ZAMPARO
			COGO	ZILLE
			COGO	TOSONI
	CATEGORIA VI* - SPESE PERSONALE DI CAMPAGNA			
35	RETRIBUZIONI ED EMOLUMENTI STRAORDINARI AL PERSONALE DI CAMPAGNA	€ 915.767,00	FERRARI	PIERANTONI
36	EMOLUMENTI INCENTIVANTI E PREMI DI PRODUZIONE	€ 23.000,00	FERRARI	PIERANTONI
37	INDENNITA' DI TRASFERITA E RIMBORSI SPESE DI VIAGGIO AL PERSONALE DI CAMPAGNA	€ 48.121,00	FERRARI	PIERANTONI

ESERCIZIO FINANZIARIO 2019: PIANO ESECUTIVO DI GESTIONE E CONTROLLO				
CAPITOLO	DENOMINAZIONE	Previsione di bilancio 2019	Dirigente responsabile della spesa	Posizione Organizzativa proponente la spesa
38	ONERI PREVIDENZIALI ED ASSICURATIVI PER IL PERSONALE DI CAMPAGNA	€ 341.743,00	FERRARI	PIERANTONI
39	VERSAMENTO IRAP PERSONALE DI CAMPAGNA	€ 74.488,00	FERRARI	PIERANTONI
40	FONDO DI PREVIDENZA PERSONALE DI CAMPAGNA	€ 18.000,00	FERRARI	PIERANTONI
41	ACCANTONAMENTO DEL TRATTAMENTO DI QUIESCENZA DEL PERSONALE DI CAMPAGNA	€ 75.000,00	FERRARI	PIERANTONI
42	SPESE CARBURANTI E PER MANUTENZIONE MEZZI DI TRASPORTO	€ 86.000,00	COGO	ZILLE
			FERRARI	PIERANTONI
	CATEGORIA VII* - MANUTENZIONE ED ESERCIZIO OPERE CONSORTILI			
43	SPESE PER L'ENERGIA ELETTRICA	€ 725.000,00	COGO	ZILLE

ESERCIZIO FINANZIARIO 2019: PIANO ESECUTIVO DI GESTIONE E CONTROLLO				
CAPITOLO	DENOMINAZIONE	Previsione di bilancio 2019	Dirigente responsabile della spesa	Posizione Organizzativa proponente la spesa
44	MANUTENZIONE ED ESERCIZIO DELLE OPERE CONSORTILI	€ 1.315.000,00	COGO	ZILLE
45	SPESE PER LA PREVENZIONE E LA SICUREZZA	€ 54.000,00	COGO	ZILLE
			COGO	TOSONI
46	MAGGIORI SPESE PER LAVORI IN CONCESSIONE E DELEGAZIONE	€ -	COGO	TOSONI
			FERRARI	FERRARI
47	ESERCIZIO E MANUTENZIONE MACCHINE OPERATRICI	€ 156.000,00	COGO	ZILLE
48	RISTRUTTURAZIONE IMPIANTI MECCANICI	€ -	COGO	ZILLE
	CATEGORIA VIII [^] - RISERVA			
49	FONDO RISERVA	€ 50.000,00	FERRARI	PIERANTONI

ESERCIZIO FINANZIARIO 2019: PIANO ESECUTIVO DI GESTIONE E CONTROLLO				
CAPITOLO	DENOMINAZIONE	Previsione di bilancio 2019	Dirigente responsabile della spesa	Posizione Organizzativa proponente la spesa
	TITOLO II°			
	SPESA IN CONTO CAPITALE			
	CATEGORIA 1^ - IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI ED IMMATERIALI			
50	BENI IMMOBILI	€ -	FERRARI COGO	PIERANTONI ZILLE
51	BENI MOBILI	€ 144.000,00	FERRARI FERRARI COGO COGO	ZAMPARO PIERANTONI ZILLE TOSONI
52	IMMOBILIZZAZIONI IMMATERIALI	€ 30.000,00	FERRARI FERRARI COGO COGO	ZAMPARO PIERANTONI ZILLE TOSONI

ESERCIZIO FINANZIARIO 2019: PIANO ESECUTIVO DI GESTIONE E CONTROLLO				
CAPITOLO	DENOMINAZIONE	Previsione di bilancio 2019	Dirigente responsabile della spesa	Posizione Organizzativa proponente la spesa
	CATEGORIA II^ - TITOLI E PARTECIPAZIONI			
53	TITOLI	€ -	FERRARI	PIERANTONI
54	PARTICIPAZIONI PATRIMONIALI O AZIONARIE	€ -	FERRARI	PIERANTONI
55	ALTRI VALORI MOBILIARI	€ -	FERRARI	PIERANTONI
	CATEGORIA III^ - ESECUZIONE OO.PP. IRRIGUE E DI RICOSTRUZIONE AMBIENTALE IN CONCESSIONE E DELEGAZIONE INTERSOGETTIVA			
56	ESECUZIONE OPERE E LAVORI IN APPALTO ED IN ECONOMIA	€ -	COGO	TOSONI
57	ESPROPRIAZIONI, SERVITU' ED INDENNIZZI	€ -	COGO	TOSONI
58	SPESE GENERALI E/O DI AMMINISTRAZIONE	€ -	COGO	TOSONI
59	INTERESSI PASSIVI E SPESE SU APERTURE DI CREDITO	€ -	COGO	TOSONI

ESERCIZIO FINANZIARIO 2019: PIANO ESECUTIVO DI GESTIONE E CONTROLLO				
CAPITOLO	DENOMINAZIONE	Previsione di bilancio 2019	Dirigente responsabile della spesa	Posizione Organizzativa proponente la spesa
	CATEGORIA IV^ - ESECUZIONE OO.PP. DI DIFESA IDRAULICA E TUTELA DEL TERRITORIO IN CONCESSIONE E DELEGAZIONE INTERSOGETTIVA			
60	ESECUZIONE OPERE E LAVORI IN APPALTO ED IN ECONOMIA	€ -	COGO	TOSONI
61	ESPROPRIAZIONI, SERVITU' ED INDENNIZZI	€ -	COGO	TOSONI
62	SPESE GENERALI E/O DI AMMINISTRAZIONE	€ -	COGO	TOSONI
63	INTERESSI PASSIVI E SPESE SU APERTURE DI CREDITO	€ -	COGO	TOSONI
	CATEGORIA V^ - ESECUZIONE OO.PP. DI MANUTENZIONE E MIGLIORAMENTO DEL PATRIMONIO IN CONCESSIONE E DELEGAZIONE INTERSOGETTIVA			
64	ESECUZIONE OPERE E LAVORI IN APPALTO ED IN ECONOMIA	€ -	COGO	TOSONI
65	ESPROPRIAZIONI, SERVITU' ED INDENNIZZI	€ -	COGO	TOSONI

ESERCIZIO FINANZIARIO 2019: PIANO ESECUTIVO DI GESTIONE E CONTROLLO				
CAPITOLO	DENOMINAZIONE	Previsione di bilancio 2019	Dirigente responsabile della spesa	Posizione Organizzativa proponente la spesa
66	SPESE GENERALI E/O DI AMMINISTRAZIONE	€ -	COGO	TOSONI
67	INTERESSI PASSIVI E SPESE SU APERTURE DI CREDITO	€ -	COGO	TOSONI
	CATEGORIA VI* - OPERAZIONI DI FINANZIAMENTI			
68	RESTITUZIONI SU APERTURE DI CREDITO	€ 3.800.000,00	FERRARI	PIERANTONI
69	ADDEBITAMENTO DI MUTUI	€ -	FERRARI	PIERANTONI
70	VERSAMENTI IN DEPOSITO	€ 30.000,00	FERRARI	PIERANTONI
	CATEGORIA VII* - ATTIVITA' DIVERSE			

ESERCIZIO FINANZIARIO 2019: PIANO ESECUTIVO DI GESTIONE E CONTROLLO					
CAPITOLO	DENOMINAZIONE	Previsione di bilancio 2019	Dirigente responsabile della spesa	Posizione Organizzativa proponente la spesa	
71	ATTIVITA' PROMOZIONALI E DI SVILUPPO	€ -	FERRARI	ZAMPARO	
			FERRARI	PIERANTONI	
			COGO	ZILLE	
			COGO	TOSONI	
72	INTERVENTI DI EMERGENZA	€ -	FERRARI	ZAMPARO	
			FERRARI	PIERANTONI	
			COGO	ZILLE	
			COGO	TOSONI	
73	STUDI, PROGETTAZIONI ED INTERVENTI DIVERSI	€ -	FERRARI	ZAMPARO	
			FERRARI	PIERANTONI	
			COGO	ZILLE	
			COGO	TOSONI	
	TITOLO III°				
	PARTITE COMPENSATIVE				

ESERCIZIO FINANZIARIO 2019: PIANO ESECUTIVO DI GESTIONE E CONTROLLO				
CAPITOLO	DENOMINAZIONE	Previsione di bilancio 2019	Dirigente responsabile della spesa	Posizione Organizzativa proponente la spesa
	CATEGORIA 1^ - PARTITE DI GIRO			
74	DEPOSITI CAUZIONALI ED A GARANZIA	€ 50.000,00	FERRARI	ZAMPARO
			FERRARI	PIERANTONI
			COGO	ZILLE
			COGO	TOSONI
75	ANTICIPAZIONI FONDO ECONOMATO	€ 30.000,00	FERRARI	PIERANTONI
76	ANTICIPAZIONI E RESTITUZIONI CONTO TERZI	€ 20.000,00	FERRARI	ZAMPARO
			FERRARI	PIERANTONI
			COGO	ZILLE
			COGO	TOSONI
77	TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO E PENSIONI ENPAIA	€ 690.000,00	FERRARI	PIERANTONI
78	RITENUTE PER ONERI FISCALI	€ 1.000.000,00	FERRARI	PIERANTONI

ESERCIZIO FINANZIARIO 2019: PIANO ESECUTIVO DI GESTIONE E CONTROLLO				
CAPITOLO	DENOMINAZIONE	Previsione di bilancio 2019	Dirigente responsabile della spesa	Posizione Organizzativa proponente la spesa
79	RITENUTE PER CONTRIBUTI ASSICURATIVI E PREVIDENZIALI	€ 420.000,00	FERRARI	PIERANTONI
80	GESTIONE OPERE IDRAULICHE DI TERZA CATEGORIA	€ -	FERRARI	ZAMPARO
			FERRARI	PIERANTONI
			COGO	ZILLE
			COGO	TOSONI
81	ALTRE GESTIONI	€ -	FERRARI	ZAMPARO
			FERRARI	PIERANTONI
			COGO	ZILLE
			COGO	TOSONI
	TOTALE GENERALE DELLE USCITE	€ 16.620.000,00		